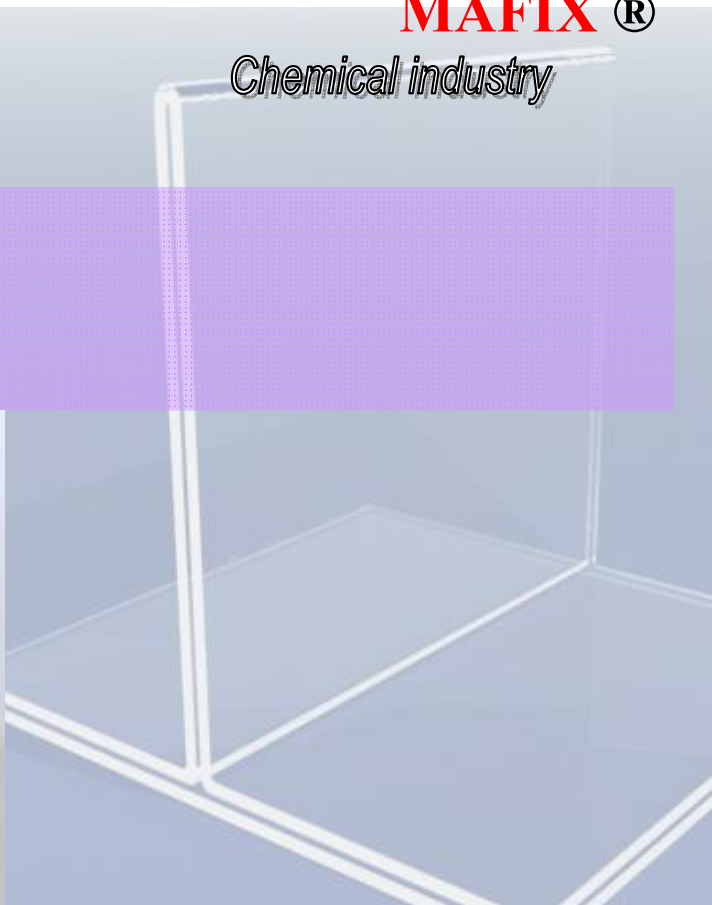
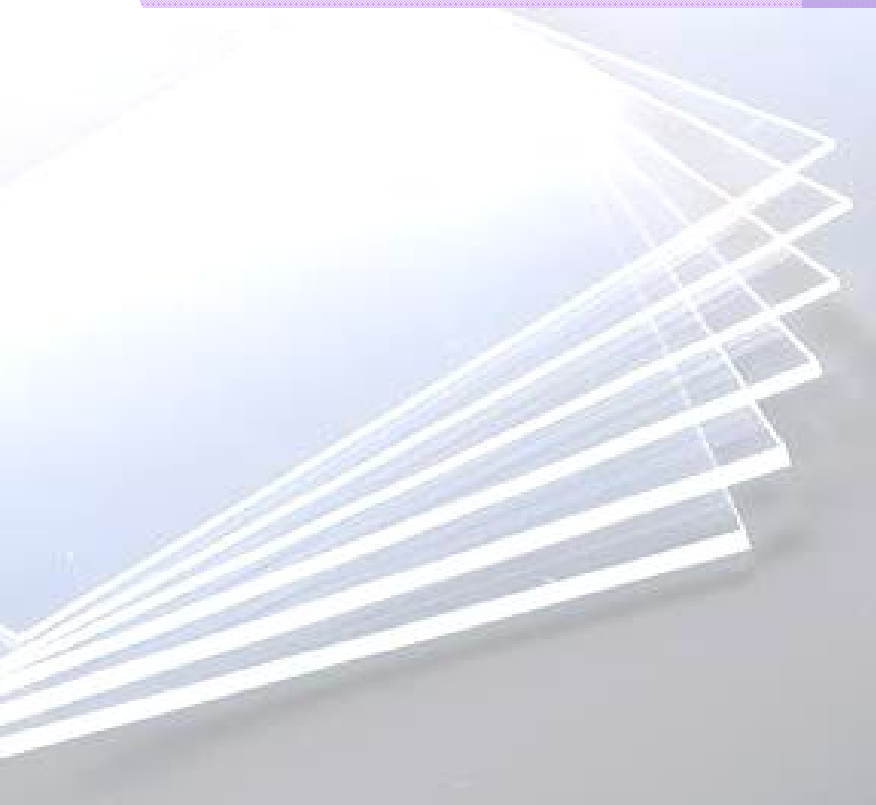


MAFIX®

Chemical industry

MAFIX® 6 PMMA



Technical Information

Техническая информация

MATADORFIX s.r.l.
WWW.MATADORFIX.RU

Russian

Описание Продукта

MAFIX® 6 PMMA

Характеристика и Применение

Тип

Однокомпонентный, вязкий, прозрачный клей (возможен желтоватый оттенок)

Склеивание

Для склеивания Т-образных соединений, а также узких мест всех плоскостных соединений из оргстекла.

Предпочтительно использовать для литого оргстекла с отсутствием микротрещин и внутреннего напряжения, которое характерно для экструзионного оргстекла и формованных изделий.

Образование трещин возможно в местах склеивания частей с сильным внутренним напряжением.

MAFIX 6 PMMA заполняет щели только в определенном объеме. Зафиксировать части на некоторое время. В дальнейшем возможна обработка. Высокая конечная сила приклеивания. Для промышленного использования.

Показатели

Вязкость (П/6/20 °С)	750-1000 mPa*s
Плотность (20 °С)	~ 1,21 г/см ³
Коэффициент преломления, n _d ²⁰	~ 1.4
Цвет	Прозрачный (возможно слегка желтоватый)
Температура вспышки (DIN 51758):	-
Содержание сухого вещества	10-11%
Упаковочный материал	алюминий
Температура хранения	до 25 °С
Растворитель	7 ppm, возможно образование пузырьков воздуха
Отверждение	Физическое, за счет испарения и поглощения во внутрь склеиваемых частей

Меры безопасности и защита здоровья

Указания на этикетке согласно нормам ЕС:

Вредный (Xn); Содержит дихлорметан и нитрометан. Не глотать! Возможно канцерогенные факторы. Не вдыхать пары! Избегать контакта с глазами и кожей. Надевать специальные защитные перчатки и одежду в процессе работы. В случае пожара или взрыва не вдыхать пары и дым.

Содержащийся метилакрилат может вызвать аллергические реакции.

Хранение/Перевозка

Хранить/перевозить в плотно закрытой упаковке в прохладном месте.

Инструкция

Перед Т-образным склеиванием торцы (в месте соединения) оргстекла должны быть обработаны до идеальной гладкости. Избегайте склеивания в местах, где есть высокий уровень внутреннего напряжения материала (вокруг или недалеко от входных отверстий; при разной толщине склеиваемых поверхностей). Склеиваемые части должны очень точно примыкать друг к другу. Желобки и бороздки могут заполняться только частично. Использовать очиститель перед склеиванием.

Клей наносится через насадку на кромку одной из склеиваемых сторон и прижимается ко второй. Затем на некоторое время зафиксировать склеиваемые поверхности под давлением для прочного соединения. Если края не гладкие, для избегания образования пузырьков, можно перед нанесением клея MAFIX 6 PMMA обработать их влажной абразивной бумагой (зернистость 400-600) и затем тщательно протереть тканью смоченной в MAFIX 7 PMMA. Использовать защитные перчатки!

Характеристики склеивания

Начальное склеивание:

литое оргстекло, литое оргстекло от 20 до 30 сек
экструд. оргстекло, экструд. оргстекло от 5 до 10 сек

Не использовать склеенное изделие в течении 3-х часов!

Тест на сдвиг: (MPa)

Предварительный обжиг краев повышает силу сцепления и погодоустойчивость.

Без обжига: 25-28 MPa

С обжигом: 30 MPa (5 часов при t= 80 °C)

Внешний вид соединения:

Цветное или прозрачное (зависит от цвета изделия)

Большее количество пузырьков при склеивании экструзионных стекол и меньшее, при склеивании литых.

При склеивании цветных стекол может происходить изменение цвета в месте соединения.

Ответственность

Приведенные данные получены на основе проведения лабораторных испытаний.

Претензии о возмещении ущерба, особенно в соответствии с законодательством об ответственность за качество продукции, исключены, если продукт использовался при других условиях.