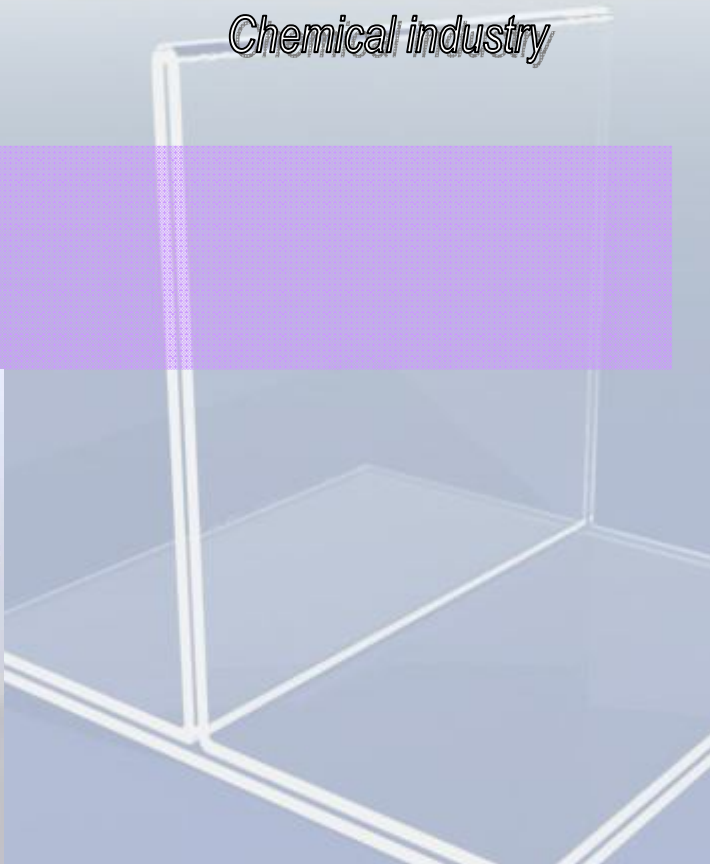
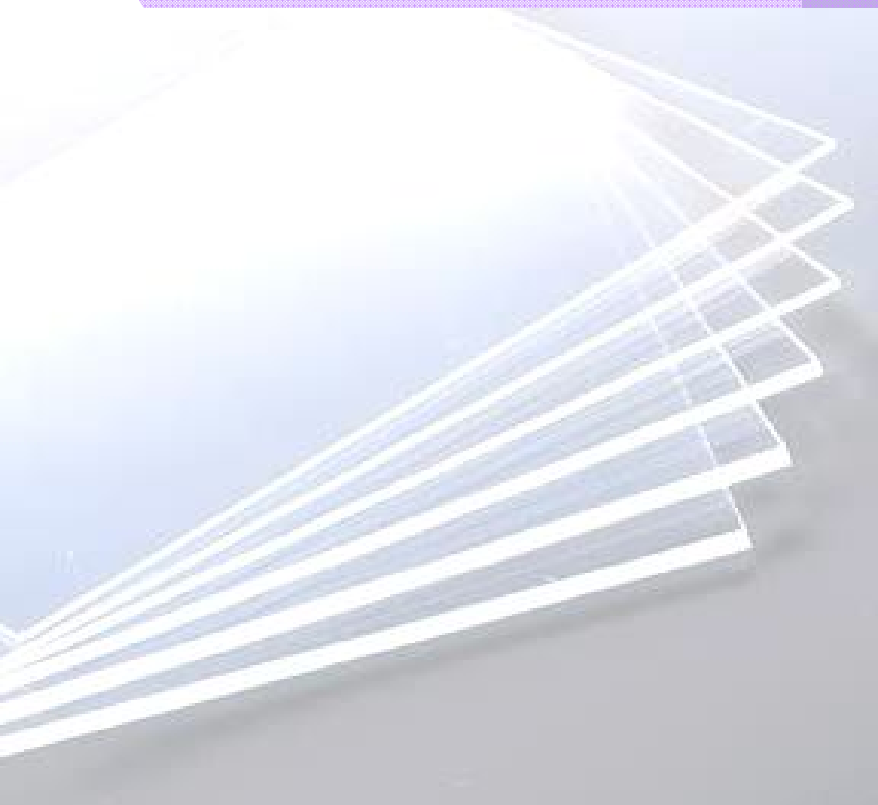


MAFIX®

Chemical industry

MAFIX® 7 PMMA



Technical Information

Техническая информация

MATADORFIX s.r.l.
WWW.MATADORFIX.RU

Russian

Описание Продукта MAFIX® 7 PMMA

Характеристика и Применение

Тип

Однокомпонентный, жидкий, прозрачный клей (возможен желтоватый оттенок)

Склеивание

Для склеивания Т-образных соединений, а также узких мест всех плоскостных соединений из оргстекла.

Подходит для склеивания деталей с легким внутренним напряжением, что характерно для экструзионного оргстекла.

Образование трещин возможно в местах склеивания частей с очень сильным внутренним напряжением.

MAFIX 7 PMMA не заполняет полости. Зафиксировать части на некоторое время. Быстрое схватывание. В дальнейшем возможна обработка. Высокая конечная сила приклеивания. Для промышленного использования.

Показатели

Вязкость (П/6/20 °С)	< 15 mPa*s
Плотность (20 °С)	~ 1,22 г/см ³
Коэффициент преломления, n _d ²⁰	~ 1.380
Цвет	Прозрачный (возможно слегка желтоватый)
Температура вспышки (DIN 51758):	-
Содержание сухого вещества	<1%
Упаковочный материал	алюминий
Температура хранения	до 25 °С
Срок хранения	12 месяцев
Отверждение	Физическое, за счет испарения и поглощения во внутрь склеиваемых частей

Меры безопасности и защита здоровья

Указания на этикетке согласно нормам ЕС:

Вредный (Xn); Содержит метиленхлорид и нитрометан. Не глотать! Возможно канцерогенные факторы. Не вдыхать пары! Избегать контакта с глазами и кожей. Надевать специальные защитные перчатки и одежду в процессе работы. В случае пожара или взрыва не вдыхать пары и дым.

Хранение/Перевозка

Хранить/перевозить в плотно закрытой упаковке в прохладном месте.

Класс опасности UN 2810

Инструкция

Перед Т-образным склеиванием торцы (в месте соединения) оргстекла должны быть обработаны до идеальной гладкости. Избегайте склеивания в местах, где есть высокий уровень внутреннего напряжения материала (вокруг или недалеко от входных отверстий; при разной толщине склеиваемых поверхностей). Склеиваемые части должны очень точно примыкать друг к другу, при этом углубления и расщелины не заполняются. Использовать очиститель перед склеиванием.

А) прижмите вначале детали плотно друг к другу без клея. Затем клей наносится по периметру из пузырька с насадкой. Клей начинает проникать в щель капиллярным путем. При склеивании листов, толщина которых приблизительно 5мм, следует собрать вначале все части вместе с помощью тонких проволочных штифтов из нержавеющей стали (0.1 до 0.5 мм ø) под прямым углом к торцу листа. После этого нанесите в открытый зазор клей, выдержите немного времени, удалите штифты и прижмите плотно детали.

Б) соответствующий край одного из листов, которые необходимо склеить, погрузите в MAFIX 7 PMMA и затем прижмите ко второму листу, удерживая некоторое время, необходимое для действия клея

(для экструзионного листа ~ 30 сек., для литого ~ 60 сек.), затем зафиксируйте листы под давлением не менее 100г/см².

При склеивании распиленных торцов образование пузырьков в соединении можно сократить, если торцы вначале загладить влажной наждачной бумагой или обработать алмазным резцом. После чего протереть их интенсивно несколько раз небольшим куском ткани, пропитанной MAFIX 7 PMMA. Использовать защитные перчатки!

Характеристики склеивания

Дополнительная информация:

Максимальное время использования клея в открытом контейнере- 30 мин.

Возможно появление белого цвета вокруг клеевого шва из-за конденсации влаги в воздухе (особенно при низких температурах).

Начальное склеивание:

литое оргстекло,/литое оргстекло от 20 до 30 сек
экструд. оргстекло,/экструд. оргстекло от 5 до 10 сек

Не использовать склеенное изделие в течении 3-х часов!

Тест на сдвиг: (МПа)

Предварительный обжиг краев повышает силу сцепления и погодоустойчивость.

Без обжига: 25-28 МПа

С обжигом: 30 МПа (5 часов при t= 80 °С)

Внешний вид соединения:

Цветное или прозрачное (зависит от цвета изделия)

Большее количество пузырьков при склеивании экструзионных стекол и меньшее, при склеивании литых.

При склеивании цветных стекол может происходить изменение цвета в месте соединения.

Ответственность

Приведенные данные получены на основе проведения лабораторных испытаний.

Претензии о возмещении ущерба, особенно в соответствии с законодательством об ответственность за качество продукции, исключены, если продукт использовался при других условиях.